

Temat: NADBUDOWA I ROZBUDOWA O SZYB WINDY, PRZEBUDOWA
I ZMIANA SPOSOBU UŻYTKOWANIA ORAZ BUDOWA DROGI
POŻAROWEJ I DOJŚĆ DO BUDYNKÓW DAWNEJ SZKOŁY
MUZYCZNEJ PRZY UL. SIEMIŃSKIEGO 6 I 6A W GLIWICACH NA
CENTRUM 3.0

SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

ST- 09 ROBOTY ŚLUSARSKIE

KOD CPV

45262700-8 Przebudowa budynków
45262800-9 Rozbudowa budynków
45262690-4 Remont starych budynków

Inwestor: Akademia Muzyczna im. Karola Szymanowskiego w Katowicach
ul. Zacisze 3, 40-025 Katowice

Spis treści

1. WSTĘP	3
1.1 PRZEDMIOT SPECYFIKACJI.....	3
1.2 ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI.....	3
1.3 ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH SPECYFIKACJĄ.....	3
1.4 OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT	3
2 MATERIAŁY	3
2.1 BALUSTRADA WEWNĘTRZNA SCHODÓW BUDYNKU GŁÓWNEGO	3
2.2 BALUSTRADY BUDYNKU POMOCNICZEGO.....	3
2.3 OBRÓBKİ BLACHARSKIE I PARAPETY ZEWNĘTRZNE	4
2.4 RYNNY I RURY SPUSTOWE.....	4
2.5 ZADASZENIA DLA BUDYNKU GŁÓWNEGO	4
2.6 ZADASZENIA DLA BUDYNKU POMOCNICZEGO	4
2.7 WYCIERACZKI.....	4
2.8 NAKRYWA STUDNI - ZEJŚCIE DO PIWNICY W BUDYNKU POMOCNICZYM.....	5
2.9 DRABINA TECHNICZNA - ZEJŚCIE DO PIWNICY W BUDYNKU POMOCNICZYM.....	5
2.10 RUSZT POD ŚWIETLIKIEM DACHOWYM W BUDYNKU GŁÓWNYM.....	5
2.11 OGRODZENIE.....	5
3. SPRZĘT	5
4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE.....	5
5. WYKONANIE ROBÓT	6
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	6
7. OBMIAR ROBÓT	6
8. ODBIÓR ROBÓT	7
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI	7
10. PRZEPISY ZWIĄZANE	8

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót ślusarskich, związanych z realizacją inwestycji po nazwę ADAPTACJA BUDYNKU PRZY UL. SIEMIŃSKIEGO 6 W GLIWICACH WRAZ Z BUDYNKIEM POMOCNICZYM NA NOWA SIEDZIBĘ CENTRUM 3.0.

1.2 Zakres stosowania specyfikacji

Specyfikacja Techniczna stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.3

1.3 Zakres robót objętych specyfikacją

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji Technicznej dotyczą prowadzenia robót ślusarskich, obejmujących dostawę i montaż:

Dla budynku głównego:

- podwyższenia balustrady przy schodach istniejących,
- obróbkę blacharskich,
- parapetów zewnętrznych,
- zadaszeń szklanych na profilach ze stali nierdzewnej,
- wycieraczek systemowych wewnętrznych i zewnętrznych,
- rynien i rur spustowych,
- drabiny stalowej na dachu,
- rusztu aluminiowego bez szklenia.

Dla budynku pomocniczego:

- pochwyty i balustrad wewnętrznych,
- obróbkę blacharskich,
- parapetów zewnętrznych,
- wycieraczek zewnętrznych,
- zadaszenia szklanego na profilach ze stali nierdzewnej
- nakrywy studni,
- drabiny technicznej w zejściu do piwnicy,
- rynien i rur spustowych

Ogrodzenia pomiędzy działką a skwerem Bottrop

1.4 Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, specyfikacjami technicznymi oraz poleceniami nadzoru inwestycyjnego.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w specyfikacji „Wymagania ogólne”.

2 MATERIAŁY

2.1 Balustrada wewnętrzna schodów budynku głównego

Podwyższenie do wysokości 110cm, wykonane ze stali nierdzewnej, mocowanie na zaciski/obejmy

Konieczność wykonania projektu warsztatowego

2.2 Balustrady budynku pomocniczego

Poręcz schodów:

- słupki profil kwadratowy (40x40/4 mm),
- poprzeczki profil kwadratowy (20x20/2mm),
- poręcz rura Ø 42,4 na profilu kwadratowym (20x20/2mm), drewniana
- mocowanie profil kwadratowy (50x50/4 mm) ,
- mocowanie zatopione w betonie,
- stalowa, ocynkowana.

Konieczność wykonanie projektu warsztatowego

Balustrada pochyli : stalowa, ocynkowana.

Konieczność wykonanie projektu warsztatowego

2.3 Obróbki blacharskie i parapety zewnętrzne

Obróbki blacharskie, parapety i obróbki gzymsów i wyłazów dachowych z blachy tytan-cynk gr.0,7.

Przy obróbce gzymsów zapewnić wentylację, pod pokryciem dachowy, zgodnie z projektem. Zamocować osłonę przeciw insektom z blachy perforowanej, zgodnie z rysunkami projektowymi.

2.4 Rynny i rury spustowe

Materiał: twarde PCW, średnica 150mm

2.5 Zadaszenia dla budynku głównego

Zadaszenie windy

- rura prostokątna stalowa, nierdzewna 80x50/5mm,
- l=100cm
- płaskownik 180x180/10,
- łącznik systemowy, dystansowy,
- profil aluminiowy brzegowy odwrócony - rynna,
- profil aluminiowy - uszczelnienie ściany z daszkiem,
- szkło bezpieczne hartowane VSG 12mm, otwory przelotowe fi 20mm, lub poliwęglan lity z powłoką krzemionkową gr.10 mm mocowany z uszczelkami poliprop. Mrozoodpornymi.

Konieczność wykonanie projektu warsztatowego

Zadaszenie wejścia do piwnicy

- rura prostokątna stalowa, nierdzewna 80x50/5,
- l=100cm,
- płaskownik 180x180/10,
- łącznik systemowy, dystansowy,
- profil aluminiowy brzegowy odwrócony - rynna,
- profil aluminiowy - uszczelnienie ściany z daszkiem,
- szkło bezpieczne hartowane VSG 12mm, otwory przelotowe fi 20mm, lub poliwęglan lity z powłoką krzemionkową gr.10 mm mocowany z uszczelkami poliprop. Mrozoodpornymi.
- kotwa chemiczna na pręcie 10,
- blacha mocująca,
- nakrętka kołpakowa nierdzewna.

Konieczność wykonanie projektu warsztatowego

2.6 Zadaszenia dla budynku pomocniczego

Zadaszenie nad wejściem:

- rura prostokątna stalowa nierdzewna 80x50/5,
- l=100cm,
- płaskownik 180x180/10,
- łącznik systemowy, dystansowy,
- szkło bezpieczne hartowane VSG 12mm, otwory przelotowe fi 20mm, lub poliwęglan lity z powłoką krzemionkową gr.10 mm mocowany z uszczelkami poliprop. Mrozoodpornymi.
- kotwa chemiczna na pręcie 10,
- blacha mocująca,
- nakrętka kołpakowa nierdzewna.
- profil aluminiowy brzegowy odwrócony - rynna,
- profil aluminiowy - uszczelnienie ściany z daszkiem.

Konieczność wykonanie projektu warsztatowego

2.7 Wycieraczki

Wycieraczka systemowa zewnętrzna

Mata na profilach aluminiowych z gumą naturalną, podwójnie karbowaną i szczotką liniową:

- korytko odwadniające osadzone w betonie,
- beton do wysokości górnej krawędzi kątownika,

- kątownik aluminiowy 30x27x5/5 mm,
- fuga elastyczna,
- wkręt rozporowy w trzpieniu metalowym 35mm,
- ciężar maty nie może być większy niż 50 -70 kg,
- przeznaczona do wejść o średnim natężeniu ruchu,
- wymiary zgodnie z rysunkami projektowymi

Wycieraczka systemowa wewnętrzna

Maty na profilach aluminiowych z filcem i szczotką liniową:

- kątownik aluminiowy 30x27x5/5 mm,
- fuga elastyczna,
- wkręt rozporowy w trzpieniu metalowym 35mm,
- ciężar maty nie może być większy niż 50 -70 kg,
- przeznaczona do wejść o średnim natężeniu ruchu,
- wymiary zgodne z rysunkiem projektowym.

2.8 Nakrywa studni - zejście do piwnicy w budynku pomocniczym

Rama otworu:

- kątownik stalowy ocynkowany 60x40/4,
- łączniki do betonu z płaskim łbem M8/80.

Kłapa:

- otwierana ręcznie,
- blacha stalowa ocynkowana 2070x1400/5,
- uchwyt stały - pręt stalowy ocynkowany fi12, przyspawany bezpośrednio do blachy,
- rama z kątownika stalowego ocynkowanego 60x40/4.
- rama kłapy z profilu stalowego zamkniętego ocynkowanego 60x30/3.

2.9 Drabina techniczna - zejście do piwnicy w budynku pomocniczym

Szerokość drabiny min.50cm, stalowa, ocynkowana.

Do ostatecznego uzgodnienia z projektantem

2.10 Ruszt pod świetlikiem dachowym w budynku głównym

Profile aluminiowe, podział kwater jak w stanie istniejącym, bez szklenia, oświetlenie led w profilach aluminiowych.

Konieczne wykonanie projektu warsztatowego.

2.11 Ogrodzenie

Ogrodzenie z systemowych paneli ogrodzeniowych:

- słup ogrodzeniowy systemowy w kolorze antracytowym,
- ocynkowany panel ogrodzeniowy systemowy malowany proszkowo na kolor antracytowym.
- wysokość ogrodzenia 150cm,
- rozstaw słupów 253cm,
- prefabrykowana ściana oporowa 115x2015 cm.

3. SPRZĘT

Wykonawca przystępujący do wykonania prac winien wykazać się możliwością korzystania z maszyn i sprzętu gwarantujących właściwą to jest spełniającą wymagania Specyfikacji Technicznej jakość robót.

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych prac, zarówno w miejscu tych prac, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów, sprzętu itp. Sprzęt używany przez wykonawcę winien uzyskać akceptację Nadzoru Inwestycyjnego.

4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną na jakość wykonywanych robót.

Materiały przewożone na środkach transportu powinny być zabezpieczone przed ich przemieszczeniem i układane zgodnie z warunkami transportu wydanymi przez ich wytwórcę.

Czas magazynowania na placu budowy należy skrócić do niezbędnego minimum.

5. WYKONANIE ROBÓT

Wykonawca jest zobowiązany do uzgodnienia z Zamawiającym równoważnych rozwiązań w tym do przedstawienia próbek, atestów i dokumentów potwierdzających dane techniczne na etapie budowy przed przystąpieniem do wykonywania konkretnych prac.

Wykonawca wykona projekty warsztatowe balustrad, zadaszeń i rusztu pod świetlikiem oraz przedstawi do zatwierdzenia przez Projektanta .

Przed wykonaniem prac montażowych należy sprawdzić wymaganą jakość materiałów, która powinna być potwierdzona przez producenta przez zaświadczenie o jakości lub znakiem kontroli jakości zamieszczonym na opakowaniu lub innym równorzędnym dokumentem.

Nie dopuszcza się stosowania do robót materiałów, których właściwości nie odpowiadają wymaganiom technicznym. Nie należy stosować również materiałów przeterminowanych (po okresie gwarancyjnym).

Należy sprawdzić zgodność wymiarów, według zestawienia projektowego.

Materiały powinny być oczyszczone z rdzy, zgorzeliny, smaru, brudu itp.

Powierzchnie części łączonych przylegających do siebie powinny być zabezpieczone przed korozją. Łączone części powinny mieć powierzchnie oczyszczone, a nierówności powstałe po cięciu usunięte.

Oferent zobowiązany jest spełnić wymagania BHP i ergonomii pracy.

Wszystkie roboty blacharskie należy wykonać z materiałów systemowych, stosując adekwatne przekładki izolacyjne tak, aby w dalszej eksploatacji przeciwdziałać powstawaniu możliwości wystąpienia ogniw i niszczeniu materiału. Stosować instrukcje producenta.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w specyfikacji technicznej ST-00 Wymagania ogólne". Wykonawca jest odpowiedzialny za całą kontrolę robót i jakość użytych materiałów.

Wykonawca zapewni odpowiedni system i sprzęt do badania jakości robót na placu budowy i poza nim. Wszystkie badania i pomiary wykonywane będą zgodnie z wymaganiami norm technicznych.

Kontrola polegać powinna na:

- sprawdzeniu dostarczonego materiału,
- prawidłowości połączeń,
- sprawdzenie mocowania elementów,
- sprawdzeniu zgodność z założeniami dokumentacji projektowej.

Główne i nominalne wymiary powinny odpowiadać zestawczym wymiarom modułarnym.

Dopuszczalne odchyłki wymiarowe powinny być:

- w granicach odchyłek dotyczących wyrobu wyjściowego, określonego normami, albumami, katalogami, świadectwami dopuszczenia do stosowania w budownictwie, warunkami technicznymi odbioru lub przepisami technicznymi,
- w granicach odchyłek materiału wyjściowego, o ile materiał ten nie podlega dalszej obróbce,
- wartości odchyłek nietolerowanych, zaokrąglonych symetrycznych powinno odpowiadać wymaganiom zgodnie z PN-EN 22768-01:1999 Odchyłki wymiarów nietolerowanych
- wartości odchyłek nietolerowanych zaokrąglonych asymetrycznych powinny odpowiadać wymaganiom zgodnie z PN-EN 22768-01:1999 Odchyłki wymiarów nietolerowanych
- wartości odchyłek uzyskanych przy obróbce ręcznej powinny odpowiadać wymaganiom, zgodnie BN-77/3601-01,
- wartości odchyłek kątów zgodnie z PN-78/M 02139,
- wartości odchyłek wymiarów ścięć i promieni zaokrągleń krawędzi, zgodnie PN-78/M02139.

Dopuszczalne tolerancje w zakresie :

- prostoliniowości i płaskości wyrobu,
- okrągłości w stosunku do średnicy nominalnej,
- równoległości i prostopadłości elementów,
- współosiowości, współśrodkowości, symetrii i przecinania się osi powinny odpowiadać wymaganiom podanym w PN-80/M02138 Tolerancje kształtu i położenia. Wartości.

7. OBMIAR ROBÓT

Roboty realizowane w oparciu o niniejszą STWiOR nie będą rozliczane na podstawie obmiaru. Żadna z części robót nie będzie płatna stosownie do ilości wykonanej pracy, lecz na zasadach ryczałtu.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w specyfikacji „Wymagania ogólne”.

Podstawę odbioru robót stanowią następujące dokumenty :

- dokumentacja techniczna,
- dziennik budowy,
- zaświadczenia o jakości materiałów i wyrobów dostarczonych na budowę w postaci atestu, certyfikatu jakości lub deklaracji zgodności,
- protokoły odbioru materiałów i wyrobów,
- protokoły odbioru poszczególnych etapów lub elementów robót,
- wyniki badań laboratoryjnych materiałów i wyrobów, jeśli były wykonywane,
- ekspertyzy techniczne, badania laboratoryjne i badania In situ, jeśli były wykonywane.

Przy badaniach w czasie odbioru należy wykorzystywać wyniki badań dokonywanych przed przystąpieniem do robót, w trakcie ich wykonywania oraz zapisy w dzienniku budowy dotyczące wykonywanych robót.

Celem odbioru jest finalna ocena rzeczywiście dostarczonych elementów wyposażenia pod względem ich ilości, jakości i wartości.

Wykonawca zgłasza gotowość do odbioru wpisem do dziennika budowy i przedkłada dokumenty potwierdzające wykonanie robót Zamawiającemu do akceptacji.

Odbiór jest potwierdzeniem, wykonania robót zgodnie z obowiązującymi normami.

Odbiór robót obejmuje :

- odbiór robót zanikających lub ulegających zakryciu,
- odbiór ostateczny (całego zakresu prac),
- odbiór pogwarancyjny (po upływie okresu gwarancyjnego).

Odbiór ostateczny dokonywany jest po całkowitym zakończeniu robót na podstawie wyników pomiarów i badań jakościowych.

Odbiór pogwarancyjny dokonywany jest na podstawie oceny wizualnej obiektu dokonanej przez Nadzór Inwestycyjny przy udziale Wykonawcy.

Ogólne zasady odbioru robót podano w specyfikacji „Wymagania ogólne”.

Odbiór elementów przed ich wbudowaniem powinien obejmować:

- wymiary elementów i ich składowych,
- wymiary gotowego elementu i jego kształt,
- prawidłowość wykonanych połączeń (przekroje, długości i rozmieszczenie spawów, śrub itp.) oraz

rozstaw otworów na łączniki, sprawność działania elementów ruchomych,

- wielkości luzów między ruchomymi elementami składowymi,
- dotrzymanie dopuszczalnych odchylek w wymiarach, kątach i płaszczyznach
- oczyszczenie wyrobów z rdzy, brudu, zaoliwień i innych zanieczyszczeń,
- zabezpieczenie wyrobu przed korozją,
- zgodność z dokumentacją techniczną.

Odbiór wykonanych prac powinien obejmować sprawdzenie:

- wymiarów,
- zgodności z dokumentacją techniczną i specyfikacjami,
- wykończenia powierzchni,
- zabezpieczenia antykorozyjnego (powłoki nie powinny posiadać pęcherzy, odprysków, łuszczenia lub pęknięć),
- rodzajów, liczby i wielkości okuć (zgodnie z dokumentacją techniczną, ich zamocowania i działania),
- połączeń konstrukcyjnych.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w specyfikacji „Wymagania ogólne”.

Podstawą płatności jest cena ryczałtowa, skalkulowana przez Wykonawcę, ustalona dla danej pozycji Wykazu Kwot Ryczałtowych.

Cena ryczałtowa wykonania robót ślusarskich obejmuje:

- prace przygotowawcze,
- badania laboratoryjne materiałów, wraz z opracowaniem dokumentacji,
- zakup i dostarczenie materiałów,
- dostarczenie sprzętu i urządzeń oraz ich składowanie,

- przygotowanie podłoża,
- dostarczenie i montaż rusztowań, pomostów, podnośników,
- koszt czasu pracy rusztowań, pomostów, podnośników,
- prace zasadnicze - roboty ślusarskie, wraz z zabezpieczeniami antykorozyjnymi i uzupełnieniem uszkodzonych w trakcie transportu,
- rozebranie, wywóz rusztowań, pomostów podnośników,
- wywóz z terenu budowy materiałów zbędnych,
- wykonanie określonych w postanowieniach umowy badań, pomiarów, i sprawdzeń robót,
- uporządkowanie placu budowy po robotach.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-B-06200:2002 Konstrukcje stalowe z cienkościennych kształtowników profilowanych na zimno. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.

PN-87/B-06200 Konstrukcje stalowe budowlane. Wymagania i badania.

PN-88/H-84020 Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia. Gatunki.

PN-EN 501 Wyroby do pokryć dachowych z metalu. Charakterystyka wyrobów z cynku do pokryć dachowych układanych na ciągłym podłożu

PN-EN 22768-01:1999 Odchyłki wymiarów nietolerowanych

PN-B-06200 Konstrukcje stalowe z cienkowarstwowych kształtowników profilowanych na zimno

PN-EN 10168 Wyroby stalowe- Dokumenty kontroli-Wykaz informacji opisem

PN-84/H-74220 Rury stalowe bez szwu ciągnione i walcowane ogólnego przeznaczenia.

PN-ISO 1127:1999 Rury ze stali nierdzewnych. Wymiary, tolerancje i teoretyczne masy na jednostkę długości

PN-ISO 4200:1998 Rury stalowe bez szwu i ze szwem o gładkich końcach. Wymiary, i masy na jednostkę długości

PN-85/B-01805 Antykorozyjne zabezpieczenia w budownictwie. Ogólne zasady ochrony.

PN-87/M - 69008 Spawalnictwo. Klasyfikacja konstrukcji spawanych.

PN-78/M-69011 Spawalnictwo. Złącza spawane w konstrukcjach stalowych. Podział i wymagania.

PN-75/M-69014 Spawanie łukowe elektrodami otulonymi stali węglowych i niskostopowych

PN-73/M-69015 Spawanie łukiem krytym stali węglowych i niskostopowych

PN-75/M - 69703 - Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.

PN-85/M - 69775 - Spawalnictwo. Wadliwość złączy spawanych. Oznaczenie klasy wadliwości na podstawie oględzin zewnętrznych.

PN-ISO 3545-1:1996 - Rury stalowe i kształtki. Symbole stosowane w specyfikacjach technicznych. Rury stalowe i kształtki rurowe o przekroju okrągłym.